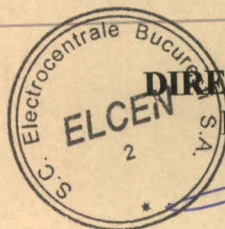




**ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.**



**Centrala Termoelectrică Vest**



**APROBAT,**

**DIRECTOR GENERAL ADJUNCT**

**Dan Laurentiu TUDOR**

**AVIZAT,**

**DIRECTOR TEHNIC**

**Constantin DOBRE**

## **SECȚIUNEA II**

### **CAIET DE SARCINI nr.12 PS / 2016**

pentru achiziționare piese de schimb aferente sistem ardere suplimentară cazan recuperator - Centrala cu Ciclu Combinat

#### **Cap.I Obiectul caietului de sarcini**

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate în anexa 1.

#### **Cap.II Scopul achiziției produselor**

1. Pentru o funcționare normală și în siguranță a sistemului de ardere suplimentară a cazanului recuperator din cadrul Centralei cu Ciclu Combinat.

#### **Cap.III Termenul de livrare**

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este conform anexei nr.1 (45 zile calendaristice de la data perfectării contractului).

2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achiziționate vor fi folosite la înlocuirea cât mai rapidă a modulelor de putere defecte.

#### **Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor**

Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt menționate în fișa tehnică nr.1 și 2

#### **Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare**

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.

2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

3) Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător etc.



4) Deoarece se impune achiziționarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalație, în documentație au fost specificate tipul și producătorul pieselor de schimb solicitate.

În cazul în care oferta prezintă produse echivalente sau care nu respectă identic cerințele din documentație se va proceda după cum urmează:

- ofertantul va prezenta, în oferta tehnică, fișele tehnice ale produselor oferite cu descrierea cât mai amănunțită a acestora;

- ofertantul va prezenta în oferta tehnică documente ale producătorului care să ateste faptul că produsele solicitate nu mai fac parte din nomenclatorul actual precum și faptul că produsele oferite sunt echivalente dpdv tehnic, funcțional și dimensional cu cele solicitate.

5) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001/2008 sau conform oricărui alt standard de sistem de management al calitatii echivalent.

#### **Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului**

1) Documentația de execuție este asigurată de furnizor.

2) Piese de schimb executate trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu SR EN ISO 9001/2008.

3) Materialele din care se vor confecționa piesele de schimb trebuie să fie în termenul de garanție acordat de furnizor. Este interzisă utilizarea materialelor care au depășit termenul de garanție acordat de furnizor sau care, fiind în termenul de garanție, s-au deteriorat datorită depozitării necorespunzătoare.

4) Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.

5) Pentru piesele de schimb la care se fac încercări, se consideră calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.

6) Să execute fără plată piesele de schimb efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

#### **Cap.VII Recepția**

1) Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificat de calitate producător și certificat de garanție, declarația de conformitate tip CE, conform HG 584/2004, documentație tehnică etc., care însoțesc produsele către beneficiar.

2) Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul menționate la cap.VIII.

#### **Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor**

1) Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar - CTE Vest- B-dul Timisoara nr.106 sector 6, Bucuresti în intervalul orar 7-15 în zilele lucrătoare, cu asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor.



- 2) Produsele se vor livra cu ambalaj sau fără în funcție de specificul acestora și condițiile impuse prin caietul de sarcini sau documentații tehnice.
- 3) Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.
- 4) Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.
- 5) Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.
- 6) Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentațiilor de execuție ale furnizorului.
- 7) Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:
  - dispoziție de livrare - aviz de expediție;
  - certificat de calitate de la producător;
  - certificat de garanție;
  - declarația de conformitate tip CE, conform HG 584/2004
  - documentație tehnică

### **Cap. IX Garanții**

- 1) Garanția tehnică solicitată este de 12 luni de la punerea în funcțiune, dar nu mai puțin de 18 luni de la livrarea produsului.
- 2) Furnizorul are obligația de a garanta că produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în oferta.

### **Cap. X Alte informații**

- 1) Anexele nr. 1, 2 și 3 fac parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.
- 2) La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fișa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Șef Serviciu Tehnic și Mentenanță,  
Adrian OLTEANU

Șef Birou Documentații Urmărire Reparații  
Ion VASILE

*Responsabil STM*  
*Florica Manițu*

Director CTE West,  
Marian VOICULESCU

Sef Secție Ciclu Combinat,  
Dragos DESPA

Responsabil MC  
Nicolae Laslo

Birou Mentenanță,  
Daniela MOIA  
Valerica Marin



**LISTA CANTITĂȚI PIESE DE SCHIMB**

pentru achiziție piese de schimb aferente sistem ardere suplimentară cazan recuperator -  
Centrala cu Ciclu Combinat

Nr. crt.	Denumire piese de schimb	UM	Cant.	Termen livrare
0	1	2	3	4
<b>LOT nr. 1</b>				
1.1	Sistem dual de aprindere tip ZxA/0-109M/N0K80 cu kit de instalare (conform fișa tehnică nr.1 anexată)	buc	2	45 zile
1.2	Dioda de test A10Z1	buc	1	45 zile
<b>LOT nr. 2</b>				
2.1	Detectori scapări CH4 DEGA tip NSM( conform fișa tehnică nr.2 anexată)	buc	2	45 zile

Director CTE Vest,  
Marian VOICULESCU



Sef secție Ciclu Combinat,  
Dragoș DESPA

Birou Mentenanță  
Daniela MOIA  
Valerica Marin



**FISA TEHNICA nr.1**

**Sistem dual de aprindere tip ZxA/0-109M/N0K80 cu kit de instalare (O-ringuri, garnituri, etc)**

**Date tehnice arzator:**

Fabricant:

Hegwein (DURAG)

Tip:

ZxA/0-109M/N0K80

Tensiune:

220-230 V

Frecventa:

50-60 Hz

Lungime tub:

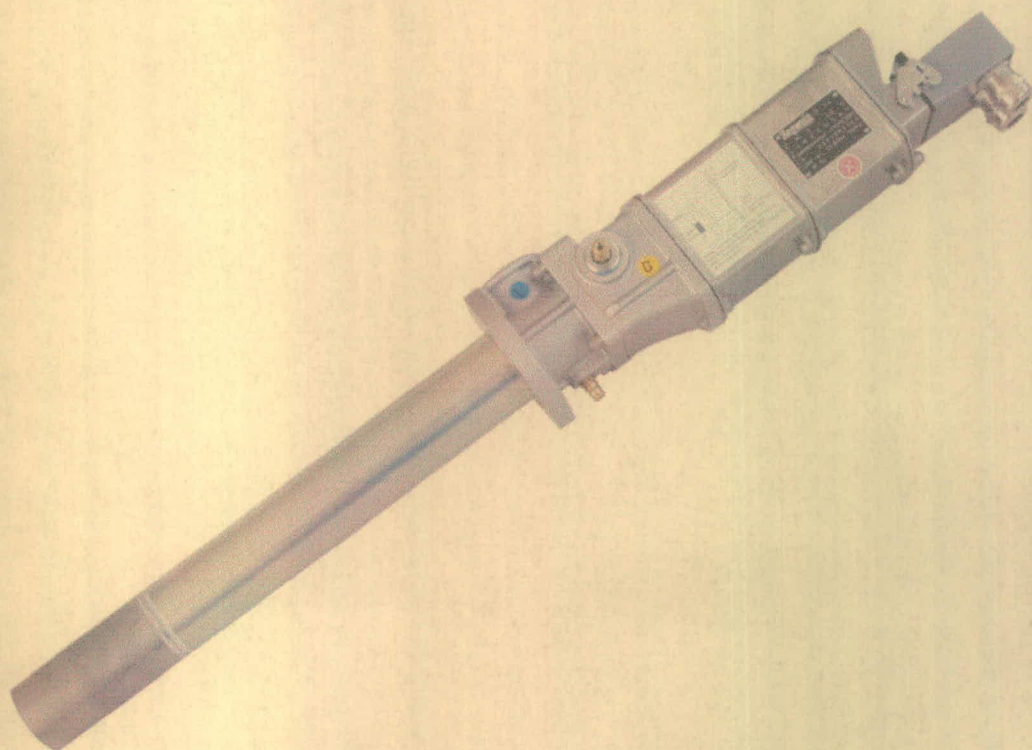
109 cm

Gaz de lucru:

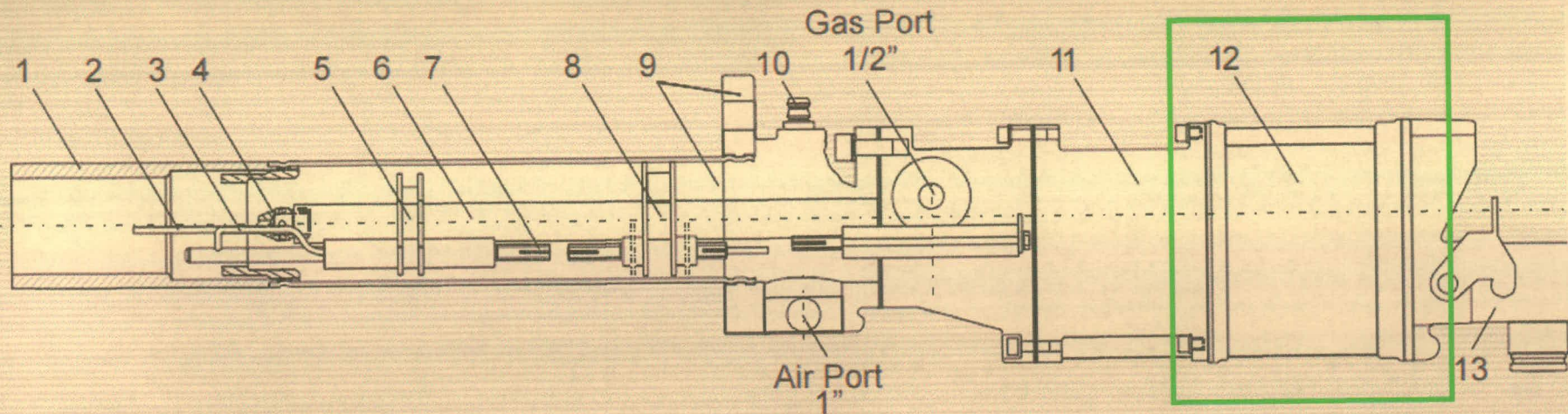
gaz natural

Lungime cablu conexiune:

8 m





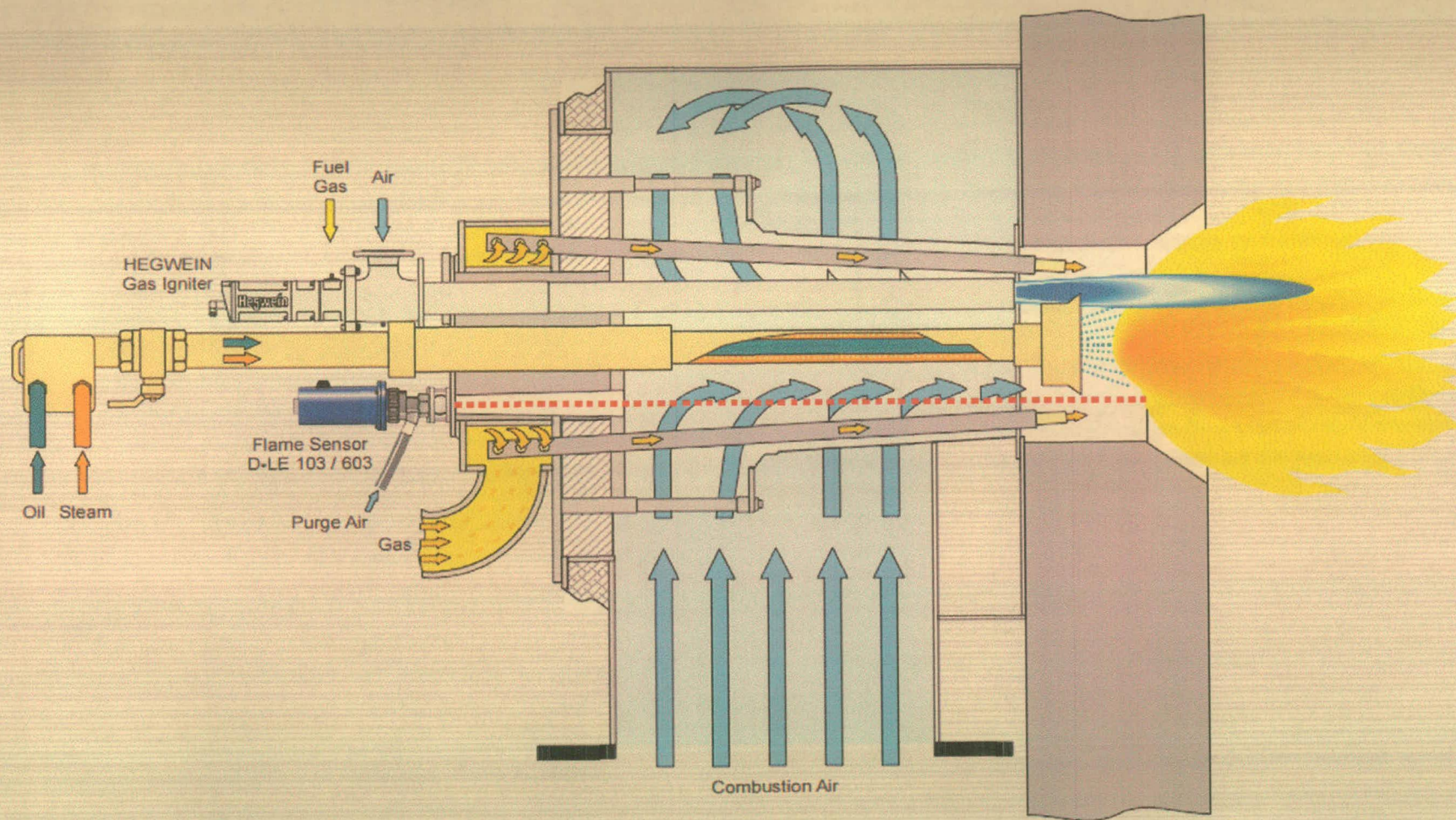


1. Mixing Chamber with Mixing Ring
2. Flame Rod
3. Spark Rod
4. Gas Nozzle
5. Electrode Holder

6. Gas Tube
7. Connecting Rods
8. Support for Connecting Rods
9. Air and Mounting Flange with Ignitor Tube
10. Air Pressure Test Point

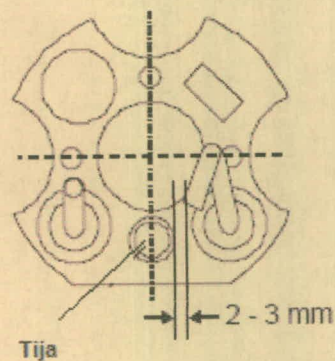
11. Inside: Spark Transformer 5 kV
12. Inside: Flame Monitor
13. Multipole Plug and Socket Connector



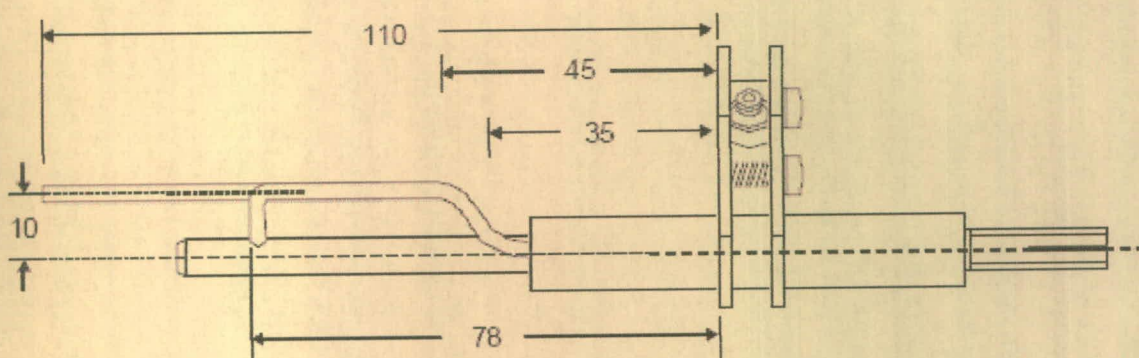




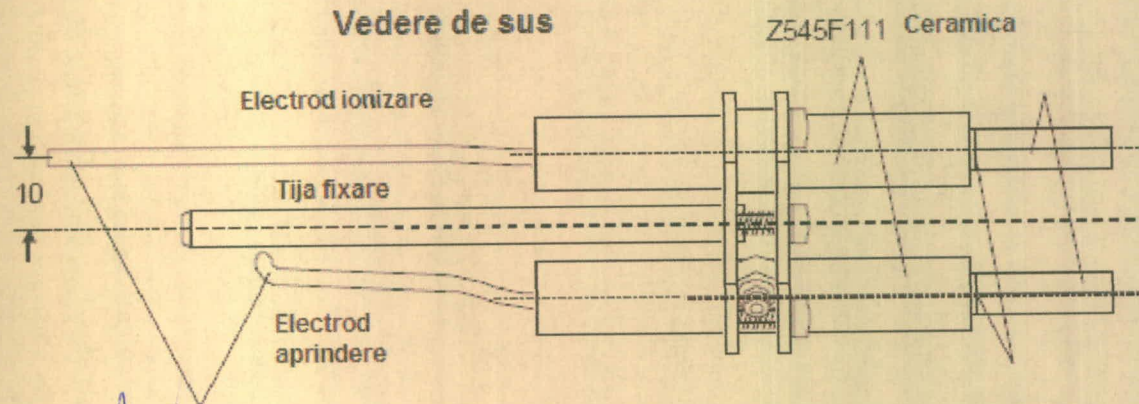
**Vedere din fata**



**Vedere laterala**



**Vedere de sus**



Director CTE VEST,  
Marian VOICULESCU



Sef sectie Ciclu Combinat,  
Dragos DESPA



## ANEXA. Nr.3 A CAIETULUI DE SARCINI.

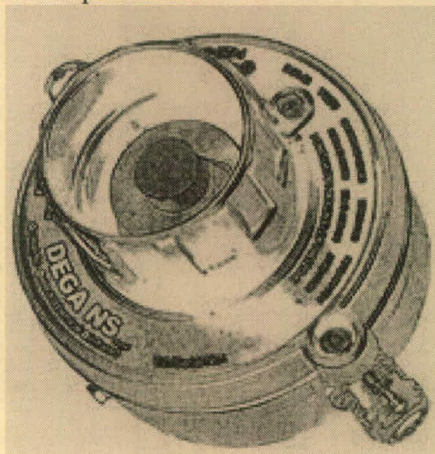
### FISA TEHNICA nr.2

#### **Detector gaz ( CH 4 )DEGA tip NSM**

Fabricant: DEGA  
Model: DEGA NSM  
Principiul masurarii: modificarilor conductivitatii electrice a semiconductorului  
Conditii exterioare (ambientale) de functionare  
Temperatura exterioara de functionare: -10°C...40°C  
Umiditatea relativa a aerului: max. 95% la 40°C  
Presiunea aerului: 86-108 kPa  
Continut de oxigen in aer: 18-21%  
Tensiunea de alimentare: 10 V dc  
Iesire: - semnal de iesire standardizat DEGA, 2 trepte(nivele), ce poate avea doar 3 valori:  
- 4 mA pentru o concentratie < nivelul 1  
- 10 mA pentru o concentratie > nivelul 1  
- 16 mA pentru o concentratie > nivelul 2

- Nivelul 1 = 5 % LEL
- Nivelul 2 = 10% LEL
- LEL = Lower Limit Explosion (limita inferioara de explozie)
- Certificat de calibrare

Grad de protectie: IP 54  
ATEX: II 2G Ex dem II B+H2T5  
Dimensiuni: 147x120 mm  
Greutate: 1,4 kg  
Tipul senzorului: semiconductor  
Sistem de procesare semnale (detectie) tip DEGA U4A – suporta pana la 4 detectori de gaz:  
- tensiunea de alimentare: 230 V  
- frecventa: 50 Hz  
- grad de protectie: IP21



Director CTE VEST  
Marian VOICULESCU



Sef sectie Ciclu Combinat,  
Dragos DESPA